

SC450™

Micro Restregadora Operada a Baterías



Limpeza inteligente.

Una marca Nilfisk-Advance

SC450™

Micro Restregadora Operada a Baterías

Aplicaciones ideales:

- Hospitales/Centros de Salud
- Escuelas y Universidades
- Templos e Instalaciones Religiosas
- Hoteles
- Limpieza Comercial
- Plantas de Manufactura
- Distribución/Almacenaje
- Edificios e Instalaciones de Gobierno
- Aeropuertos, Estaciones de Tren y Terminales de Autobuses
- Casinos
- Edificios de Oficinas
- Gimnasios



Restregadora Automática SC450® Diseñada para Desempeño Confiable y de Costo Eficiente

Solución de restregadora fiable y fácil de usar que simplifica la operación de limpieza a la vez que optimiza el resultado final

La restregadora automática SC450® de Advance brinda desempeño sencillo y de costo efectivo para necesidades de restregado diario. Con operación confiable, alta productividad y bajo mantenimiento –todo a un valor que no afecta su presupuesto– esta máquina con nivel apropiado para contratistas está diseñada para satisfacer una amplia gama de aplicaciones. La SC450 de 40 litros tiene un ancho de restregado de 51 centímetros para ajustarse tanto a tareas pequeñas como grandes. Desde hospitales y escuelas hasta plantas de manufactura y almacenes, la SC450 brinda la flexibilidad necesaria para el contratista de limpieza de hoy que trabaja incesantemente.

Operación sin esfuerzo

Diseñada con controles sencillos e intuitivos, la SC450 asegura la fácil capacitación del operador. Un singular panel de control con dos botones permite a los usuarios cambiar rápidamente entre las funciones de restregado y aspiración. Para una mayor facilidad de uso, el motor de aspiración se cierra de forma automática al llenarse. De esta forma se evitan derrames a la vez que los cepillos y el agua se paran mientras la máquina esté en neutral. Dispone de un interruptor de seguridad ubicado sobre la manija para conveniencia del operador, permitiendo un

apagado/encendido rápido. La máquina, con tracción asistida por el cepillo, minimiza el esfuerzo del operador, impulsándola fácilmente a través del piso durante la operación.

Fácil mantenimiento

Con acceso abierto a todos los componentes fundamentales de la máquina, la SC450 es de fácil mantenimiento. Incorpora un gran tanque de recuperación de 45 litros. La tapa del tanque puede levantarse fácilmente para inspeccionarlo y limpiar el flotador de cierre automático. Los hules del squeegee pueden ser retirados o girados sin necesidad de utilizar herramientas.

Solución de limpieza sustentable

Al operar a un nivel de ruido de solo 68 dB A, la SC450 satisface los estándares de ruido LEED-EB y GS-42 –permitiendo la limpieza diurna en áreas sensibles al ruido. El Control de Solución® calibra el flujo de solución de la máquina, el cual permite a los usuarios satisfacer los requisitos de limpieza verde al minimizar el uso de agua y detergente. La SC450 también está disponible con baterías AGM que no requieren mantenimiento, eliminando las preocupaciones de seguridad asociadas con las baterías tradicionales de ácido húmedo.

El sistema ergonómico de manija envolvente brinda comodidad al operador

Tanque de recuperación de 45 litros, de fácil acceso y limpieza

Tanque de solución de 40 litros con llenado frontal

Tracción asistida por la velocidad variable del cepillo

La guía de orilla permite una limpieza fácil de paredes

Interruptor de seguridad en la manija para conveniencia del operador

Squeegee oscilante para una completa recolección del agua en los giros

Ruedas traseras anti marca



Panel de control intuitivo. El operador puede manejar la SC450® con solo 2 botones y un interruptor.



El cabezal ajustable de la máquina brinda una presión aumentada sobre el piso para optimizar el restregado en aplicaciones de uso rudo.



Amplio tanque de recuperación con fácil acceso para una mejor inspección y limpieza.



La SC450® se inclina hacia atrás sin esfuerzo para el operario, facilitando así su transporte.



La manguera de vaciado de la solución con indicador de nivel. Manguera de drenado del tanque de recuperación con zona flexible para controlar el flujo manualmente.



Los hules del squeegee pueden girarse para utilizarlos por ambos lados sin necesidad de utilizar herramientas. Ahorra costos de reemplazo.

Especificaciones Técnicas

Modelo	SC450®
Velocidad Máx.	4.83 km/h
Voltaje	24 V
Clase de Protección IP	IPX4
Clase de Aislamiento	I
Motor del Cepillo	480 W
Potencia del Motor de Aspiración	330 W
Flujo de Aire	36 L/Seg
Aspiración	1,200 MPA
Nivel de Presión de Ruido	68 dB A
Tiempo Máximo de Operación	140 min
Tasa de Productividad Teórica / Real	1,463 m ² / 678.9 m ²
Ancho de Restregado	50.8 cm
Ancho Mín. de Pasillo para Vuelta en U	116.8 cm
Flujo de Agua	0.103 – 0.422
Tanque de Solución	39.75 L
Tanque de Recuperación	45.05 L
Ancho del Squeegee	76.2 cm
Presión del Cepillo	29.94 kg
Velocidad del Cepillo	154 RPM
Tamaño del Cepillo	(1) 50.8 cm
Dimensiones (L x A x H)	117.35 x 55.88 x 98.04 cm
Tamaño del Compartimiento de la Batería (L x A x H)	34.80 x 34.80 x 29.97 cm
Peso sin Baterías	75.75 kg
Peso con Baterías	129.27 kg
Número de Parte	56383128 con baterías húmedas 105 Ah, dos de c/u 56383129 con baterías de gel 98 Ah sin mant., dos de c/u

Las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso.



Accesorios y Opciones

- Kit de Hules para Squeegee
- Manguera Integrada para Llenado de Solución
- Kit para Recolección en Húmedo
- Kit para Restregado y Aspiración
- Kit completo con soporte de disco de 51 cm y squeegee
- Envase para Humedecer Baterías con Cierre Automático de 1.9 L
- Protector Aplicable para Tanque Rotomoldeado, Botella de 0.9 L
- Múltiples Cepillos Disponibles
- Portapad de cerda corta con prensa para el pad
- Faldón contra Salpicaduras



Productividad

La SC450® de Advance es la última novedad en restregadoras diseñadas específicamente para contratistas de limpieza. Con un desempeño sencillo y confiable, bajo nivel de mantenimiento y flexibilidad ilimitada, la SC450 asegura un resultado superior de limpieza - a la vez que tiene unos costos de adquisición y mantenimiento razonables.

Limpieza inteligente.

Nuestros productos están diseñados usando tecnologías innovadoras que aumentan la productividad y reducen el costo de limpieza.

Mantenga un desempeño óptimo con Refacciones Originales Nilfisk OEM.



©2013 Nilfisk Advance de México S. de R.L. de C.V. Form L3290A 1-21-13

Pirineos 515, Interior 60-70
Microparque Industrial Santiago
C.P. 76120, Querétaro, Qro. México
www.nilfisk-advance.com.mx
Tel. +52 (442) 427 7700

